



ポンプ仕様

型式	MST	30	50	100
吐出量50HZ 60HZ	ml/min	3~30 4~36	5~50 6~60	10~100 12~120
最大吐出圧力	MPa	0.2	0.2	0.2
最大ストローク	mm	2	4	4
最大吸込揚程	m	-2	-2	-2
調節	運転、停止中可変			
接続	吐出	$\phi 10 \times 12$	$\phi 10 \times 12$	$\phi 10 \times 12$
	吸込	$\phi 10 \times 12$	$\phi 10 \times 12$	$\phi 10 \times 12$
重量	kg	7.2	7.2	7.2

電動機仕様

種類	全閉自冷屋内	電動機仕様					
		単相	三相				
耐熱クラス		E					
電圧	V	AC100	AC200	AC380	AC400	AC415	AC440
出力	W	25					
定格電流50Hz 60Hz	A	0.57	0.25	0.14	0.14	0.15	0.15
		0.52	0.22	0.12	0.12	0.13	0.13
加熱保護	サーマルプロテクター内蔵(自動復帰)						
備考	100Vモーターはコンデンサ始動(6.0μF)						

接液部材質

ポンプヘッド	PTFE
バルブ	PTFE
ダイヤフラム	PTFE
リング	PTFE

名称 DIAPHRAGM PUMP
MST-30,50,100T-H

名東化工機株式会社